



TEMPERLİ CAM PARÇALANMA TESTİ TALİMATI

Dokuman Kodu: KT/7.1.5-01
Yürürlük Tarihi: 15/01/2018
Revizyon No: 00
Sayfa No: 1

1. AMAÇ

Kris Cam'da temperlenmiş bir camın TS EN 12150 Standartlara uygun olup olmadığını Parçalanma Deneyi ile belirlemek ve deneyin yapılaş şeklini, sorumlularını belirlemektir.

2. SORUMLULAR

Bu talimatın uygulanması ve takibinden Temper Operatörü, Alan sorumluları, Kalite Sorumlusu ve Üretim-Planlama Sorumlusu

3. İLGİLİ DOKÜMANLAR:

TS EN 12150/1

4. UYGULAMA

4.1 DENEY NUMUNELERİ ve BOYUTLARI

- 360 mm x 1100 mm ebatlarında kesim+pah işlemi dışında herhangi bir işlem yapılmamış 3 adet deney camı hazırla.
- parçaları saymak için 50 x 50 mm ebatlarında içi boş bir çerçeve oluştur.

4.2 DENEY İŞLEMİ

- Deney numunesini herhangi bir mekanik çerçeve vb. içine koymaksızın düz bir masa üzerine yatır.
- Numunenin parçalanma sırasında dağılmasını önlemek için, bant ile dört kenarı, ortası ve köşegenlerinden tuttur.
- Her deney numunesine, en uzun kenarının orta noktasından 13 mm içerideki bir noktaya sivri uçlu, çelik bir aparatla cam kırılana kadar vur.

4.3 PARÇALARIN DEĞERLENDİRİLMESİ

- Parça sayımı ve parçanın boyutlarının ölçülmesini, cam kırıldıktan sonra 4- 5 dakika içinde yap.
- Vuruş noktasını merkez alarak 10 mm yarı çaplı bir alanın dışında, ayrıca deney camı kenarlarının 25 mm'lik alanı dışında kalan alanları belirle
- Parça sayımı için içi boş çerçeveyi bu belirlediğin alan içindeki en iri parçanın bulunduğu bölgeye koy.
- 50 x 50 mm'lik boş çerçevenin iç kısmını kalemle çiz. Bu çizgiler içinde kalan parçaları saymaya başla.
- Parça sayımında tamamıyla şablon alanı içerisinde kalan bütün parçalar bir parça sayılacak, kısmen şablon içerisinde ve kısmen şablon dışarısında kalan diğer parçalar ise ½ parça olarak sayılacaktır.

HAZIRLAYAN	ONAYLAYAN
KALİTE YÖNETİM TEMSİLCİSİ	GENEL MÜDÜR



**TEMPERLİ CAM
PARÇALANMA TESTİ
TALİMATI**

Dokuman Kodu: KT/7.1.5-01
Yürürlük Tarihi: 15/01/2018
Revizyon No: 00
Sayfa No: 1

4.4 EN AZ PARÇA SAYISI DEĞERLERİ

50 x 50 mm çerçeve içindeki parça sayısı aşağıdaki tabloda belirtilen sayılardan az olmamalıdır. Eğer parça sayısı bu sayılardan az ise temper ayarları yeniden yapılmalı ve deney tekrarlanmalıdır. Bu numune ile birlikte verilen sipariş camı varsa bunlar da tekrar temperlenmelidir.

Cam Tipi	Cam Kalınlığı (mm)	TS EN12150-1
Float ve Çekme Düz Cam	3	15
	4-12	40
	15-19	30
Desenli Cam	4-10	30

HAZIRLAYAN

ONAYLAYAN

KALİTE YÖNETİM TEMSİLCİSİ

GENEL MÜDÜR